

HYUNDAI

MEULEUSE D'ANGLE 100MM MODELE 82206.1

MODE D'EMPLOI



ATTENTION: Lire toutes les instructions de sécurité avant d'utiliser cet outil. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures, risques d'incendie ou chocs électriques.
Conserver ces instructions pour consultation ultérieure !

CONSIGNES DE SECURITE

ATTENTION!

Vous avez besoin de ce mode d'emploi pour les consignes de sécurité et les précautions d'emploi, les consignes d'assemblage, d'utilisation et de maintenance, le schéma et la liste des composants de ce produit. Garder ce manuel et sa facture dans un endroit sûr et sec pour utilisation future.

1. **Garder l'aire de travail propre** : Des aires de travail encombrées sont source de blessures.
2. **Tenir compte de l'environnement de l'aire de travail** : Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Garder l'aire de travail bien éclairée.
3. **Garder les enfants éloignés**. Ne pas laisser les enfants utiliser les machines, les outils.
4. **Ranger les outils en état de repos** : Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il est recommandé de ranger les outils dans des locaux secs pour éviter la corrosion. Toujours tenir l'endroit où se trouvent les outils fermé et hors de portée des enfants.
5. **Ne pas forcer sur l'outil** : Il remplira sa fonction de façon satisfaisante et plus sûre s'il est utilisé dans les limites pour lesquels il est donné. Ne pas utiliser d'accessoire inapproprié pour augmenter la capacité de l'appareil.
6. **Utiliser l'outil approprié** : Ne pas forcer des outils ou accessoires légers à effectuer des travaux normalement réalisés par des outils plus lourds. Cet outil a été conçu pour des opérations spécifiques. Ne pas modifier l'outil et ne pas l'utiliser dans un autre but que celui pour lequel il a été conçu.
7. **S'habiller correctement** : Ne pas porter de vêtements amples ou des bijoux car ils peuvent être happés par des parties en mouvement. Des habits de protection, et non conducteurs électriquement et des chaussures antidérapantes sont recommandés. Porter une coiffe de protection pour maintenir les cheveux longs.
8. **Utiliser des protections oculaires et auditives**. Toujours porter des lunettes de sécurité CE et un masque. Porter un masque à poussière aux normes CE. Porter des protections auditives appropriées.
9. **Ne pas présumer de ses forces** : toujours garder une position stable et un bon équilibre. Ne pas enjamber ou sauter au-dessus d'une machine.
10. **Entretenir les outils avec soin** : Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure et plus sûre performance. Suivre les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. Vérifier périodiquement l'outil et, s'il est endommagé, le faire réparer par un technicien. Maintenir les poignées sèches, propres, et exemptes de graisse et d'huile.
11. **Retirer les clés de réglage** : Vérifier que les clés de réglage sont enlevées avant de connecter votre outil.
12. **Accessoires et pièces de remplacement** : Utiliser uniquement des pièces de remplacement identiques à celles du produit, sinon, la garantie ne fonctionne pas. Utiliser uniquement des accessoires appropriés à cet outil.
13. **Vérifier les pièces endommagées** : Avant de réutiliser l'outil, il est recommandé de vérifier soigneusement si aucune partie n'est endommagée, pour déterminer s'il peut fonctionner correctement et remplir sa fonction. Vérifier l'alignement des pièces en mouvement, leur mouvement libre, la rupture de pièces, le montage et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de l'outil. Faire réparer correctement ou remplacer, par un service agréé, toute pièce endommagée. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne commande plus ni l'arrêt ni la marche.
14. **Rester vigilant** : Surveiller ce que l'on fait. Faire preuve de bon sens. Ne pas faire fonctionner l'outil quand on est fatigué.
15. **Ne pas utiliser l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues**. Lire les étiquettes des médicaments pour vérifier si votre jugement et vos réflexes ne sont pas affaiblis. Si vous avez le moindre doute, ne pas utiliser l'outil.
16. **Maintenance** : pour votre sécurité, la maintenance de votre produit doit être faite régulièrement par un technicien qualifié.

CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE POUR LES MEULEUSES D'ANGLES

Risques éventuels :

1. Risques de coupures et de sectionnements
2. Risques d'enfilage ou de happement de cheveux longs ou de vêtements amples
3. Risques de blessures oculaires
4. Risques de blessures avec un tuyau à air comprimé

Abrasif :

1. Assurez-vous que l'abrasif est serré en toute sécurité à l'outil électrique.
2. Vérifiez que la vitesse de rotation du produit abrasif, en tour par minute, est égale ou supérieure à la vitesse de l'axe indiquée.
3. Vérifiez que les dimensions de l'abrasif sont compatibles avec la meuleuse et qu'il convient à l'axe.
4. Assurez-vous que le type de filetage et la taille du produit abrasif correspondent exactement au type de filetage et à la taille de l'axe.
5. Conservez et manipulez les produits abrasifs avec soin et conformément aux recommandations du fabricant.
6. Examinez le produit abrasif avant usage, méfiez-vous des produits ébréchés, fendus ou autrement défectueux.
7. Utilisez des buvards de montage lorsqu'ils sont fournis avec l'abrasif garanti, assurez-vous que l'abrasif est correctement monté et serré avant usage, et démarrez l'appareil électrique à vitesse réduite pendant 30 sec. dans une position sûre, arrêtez immédiatement si d'importantes vibrations ou des défauts sont détectés et déterminez-en la cause.
8. Evitez que le bout de l'axe ne touche le fond du trou de calottes, cônes ou bouchons à orifice fileté, devant être montés sur les axes de machine, en donnant les dimensions et autres données utiles y afférentes.
9. N'utilisez pas de bagues de rétrécissement différentes ou d'adaptateurs pour produits abrasifs avec de trop grands orifices filetés s'ils ne sont pas fournis par le fabricant de produits abrasifs ; et lors de l'utilisation de bagues, assurez-vous que la collerette est correctement serrée.

Gardes:

Assurez-vous que la garde est en place, en bon état, correctement montée et régulièrement examinée.

Fonctionnement correct de la meuleuse :

1. Vérifiez régulièrement que la vitesse de la meuleuse n'est pas supérieure à celle indiquée dessus. Ces vérifications de la vitesse devront être effectuées sans que le produit abrasif ne soit monté et en conformité avec les instructions dispensées par le fabricant.
2. Vérifiez que tous les branchements, tels que pour le tuyau, sont en bon état et correctement installés.
3. Vérifiez que les flasques sont utilisées conformément aux spécifications du fabricant et qu'elles sont en bon état. Par exemple, qu'elles sont vierges de toute fissure ou bavure et qu'elles sont planes.
4. Vérifiez que l'axe et les filetages d'axe ne sont pas endommagés ou usés.

Utilisation correcte de la meuleuse:

1. Les meuleuses ne peuvent être utilisées dans un environnement potentiellement explosif.
2. Vérifiez que la pièce d'ouvrage est correctement posée ou fixée.
3. Lors d'une découpe, la pièce d'ouvrage doit être posée de sorte que l'entaille est tenue à une distance constante voire croissante pendant toute l'opération.
4. Si le produit abrasif se coince lors d'une découpe, éteignez la meuleuse et libérez le disque. Avant de poursuivre l'opération, vérifiez que le disque est toujours correctement fixé, ne représente aucun danger et n'est pas endommagé.

5. Les disques à tronçonner ne peuvent pas être utilisés pour le meulage d'angle.
6. S'assurer que les étincelles et débris résultant de l'utilisation de l'outil ne causent pas d'accident.
7. Attention au fait que le travail avec certains matériaux peut être cause d'émission de poussière et de fumées. Afin de prévenir les risques pour la santé, utiliser les collecteurs de poussière et le matériel de protection personnelle.
8. Le travail de certains matériaux peut être cause d'émission de poussière et fumées, source potentielle d'environnement explosif.
9. L'utilisateur de l'outil doit faire attention à ce qu'aucune personne étrangère au chantier ne soit à proximité.
10. Le port des effets de protection personnelle tels que gants, tablier et casque est recommandé.
11. Examiner le produit abrasif avant nouvel usage, surtout si l'on a fait tomber l'outil, monté d'un produit abrasif.
12. Débrancher la meuleuse de l'alimentation principale avant de changer le produit abrasif ou de faire l'entretien de l'outil.
13. Relâcher le dispositif marche/arrêt en cas de coupure de courant.

MAINTENANCE

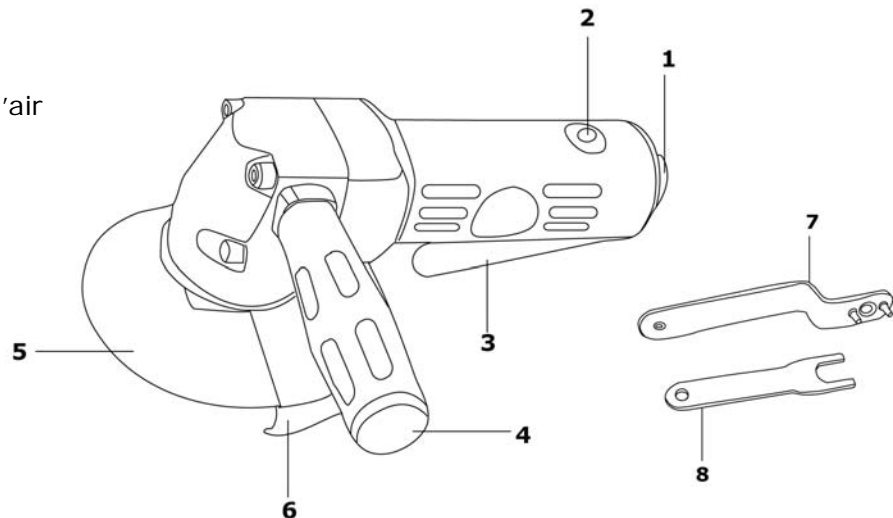
Pour que l'outil reste en bonne condition, veuillez vous conformer strictement aux instructions suivantes :

1. Utiliser la fourchette de pression d'air indiquée dans les spécifications. Si la pression est trop basse, vous obtiendrez une efficacité moindre même pour faire un travail normal. Si la pression est trop haute, même si vous obtenez une efficacité supérieure, les pièces internes de l'outil s'endommageront facilement, raccourcissant la durée de vie de l'outil.
2. Le filtre est une des causes principales de l'usure prématurée des pièces d'un outil pneumatique à cause de particules étrangères sous pression comme l'eau, la poussière, la rouille, etc. Il est par conséquent essentiel de mettre un filtre. Le filtre sert à filtrer les particules étrangères dans l'air pressuré afin de fournir un air propre et sec à l'outil. Le flux d'air doit être suffisant pour le filtre et celui-ci doit être nettoyé souvent. Si le flux est insuffisant, cela affectera le fonctionnement de l'outil. Par ailleurs, après que le compresseur ait fonctionné un certain temps, beaucoup d'eau se sera accumulée à l'intérieur du compresseur. Il faut régulièrement l'évacuer et maintenir un air sec.
3. Tous les outils pneumatiques doivent être lubrifiés régulièrement pour les maintenir longtemps dans de bonnes conditions de fonctionnement. Le meilleur moyen de lubrifier se fait avec un appareil ayant une chambre eau-huile appelé "combinaison à trois points". Quand l'air passe dans la chambre eau-huile, cela provoque une brumisation du lubrifiant. C'est pourquoi il est important de bien choisir le lubrifiant car il peut y avoir un risque d'endommager l'outil. En général, il est conseillé de prendre le lubrifiant SAE#10. Il est interdit d'utiliser une huile de machine épaisse. S'il n'y a pas d'appareil à chambre eau-huile, il faut ajouter 3-4 gouttes d'huile dans l'orifice d'entrée d'air, avant de commencer ou à la fin du travail, ou bien ajouter de l'huile dans l'orifice d'entrée d'huile, si prévu, en retirant la vis et en revissant. Pour les marteaux pneumatiques (perforateurs et clés), vérifier fréquemment chaque mois si le niveau d'huile est suffisant. Utilisation de l'huile SAE#30.
4. Si vous utilisez l'outil sans lubrification pneumatique, veuillez suivre les instructions suivantes :
 - Débrancher l'outil du tuyau d'air
 - Mettre quelques gouttes de lubrifiant pour outil pneumatique dans l'entrée d'air (1) avant chaque utilisation ou toutes les heures lors d'une utilisation continue.
5. Avant toute maintenance, débrancher l'outil de l'approvisionnement d'air comprimé.
6. Ne remplacez aucun composant, ni ne modifiez la construction et la conception.
7. Si le composant utilisé n'est pas le même que celui fourni à l'origine par le fabricant, la responsabilité du fabricant ne sera pas engagée.
8. Quand l'outil n'est pas utilisé, le conserver dans un lieu sec.

MODE D'EMPLOI

Description:

1. Arrivée d'air
2. Régulateur du flux d'air
3. Gâchette
4. Poignée auxiliaire
5. Disques
6. Protège disque
7. Clé à ergots
8. Clé de blocage



Déballage :

S'assurer lors du déballage que tous les composants sont inclus.

Se référer au schéma et à la liste des composants figurant dans ce manuel.

Si un composant manque ou est cassé, contactez le magasin où vous avez acheté ce produit.

Connexion à l'air :

Note : Le compresseur n'est pas fourni. Il vous faudra un compresseur à air d'une puissance minimale de 170 l/min délivrant 6,2 bar et un réservoir d'air de 45l.

Enlever le capuchon en plastique à l'arrière de l'unité (1). Le capuchon est rattaché à la connexion d'air (1).

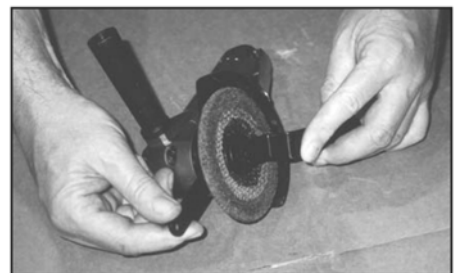
Vous aurez besoin d'un connecteur rapide avant de pouvoir connecter votre clé à cliquet pneumatique au compresseur d'air. Relier le connecteur rapide à l'unité principale. Serrer le connecteur rapide.

Lier le coupleur d'air (non inclus) au connecteur rapide. Cet accessoire est utile car il permet d'avoir un effet de couplage rapide quand on utilise divers outils avec le même compresseur à air. Votre meuleuse d'angle est maintenant prête à l'utilisation.

Mise en garde : ne jamais fixer les outils en force pour faire le travail d'un outil conçu pour un cadre industriel.

Monter/changer les accessoires de meulage :

1. Ajuster l'extrémité en forme de U de la clé de blocage (8) dans l'arbre de transmission et tenir fermement afin d'empêcher l'arbre de tourner. Insérer les deux ergots de l'extrémité de la clé à ergots (7) dans les trous correspondant de la flasque et tourner le poignet pour desserrer la flasque. Voir photo
2. Faire glisser la meule (5) sur l'axe.
3. Replacer la flasque et serrer en utilisant la clé de blocage et la clé à ergots.



Danger : Les disques de meules utilisés doivent être de classe 11000RPM ou supérieure.

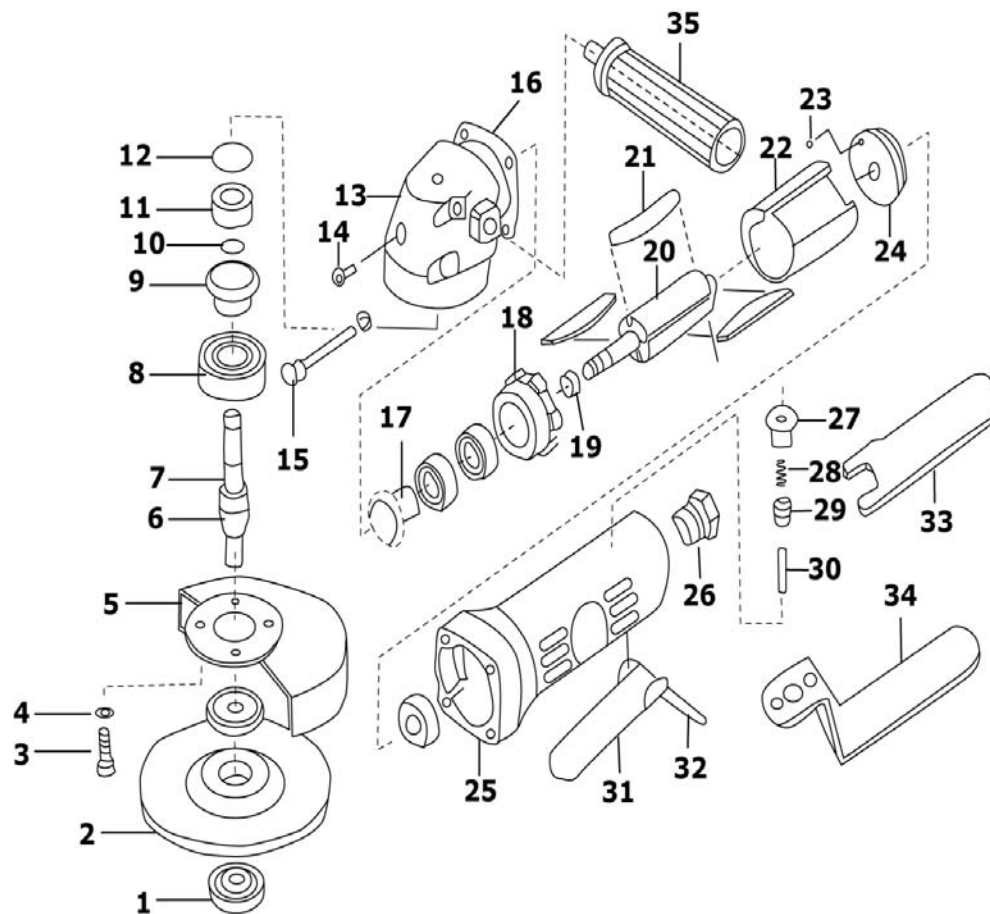
Utilisation :

1. Toujours porter des lunettes de sécurité en conformité lors de la préparation et l'utilisation de cet outil.
2. Fixer toutes les pièces de l'ouvrage à travailler au plan de travail à l'aide d'un étau afin d'avoir les deux mains libres pour utiliser la meuleuse.
3. Visser la poignée (4) dans l'insert fileté de la tête du boîtier d'angle.
4. Ajuster le régulateur de pression du compresseur à air sur 6,2 bar. Connecter la meuleuse au tuyau du compresseur à air.
5. S'assurer que tous les accessoires sont fermement attachés avant de mettre l'outil en marche. Ajuster le capot de protection (6) de façon à ce qu'il serve de bouclier entre vous l'utilisateur et la pièce d'ouvrage sur laquelle vous travaillez. Lors de l'utilisation de la meuleuse d'angle, assurez-vous que le capot de protection (6) est toujours en place.
6. Tenir la poignée (4) dans votre main gauche et le boîtier dans votre main droite. Appuyer sur le levier (3) avec votre main droite et mettre l'outil en marche. Attendre que le moteur atteigne sa vitesse optimale avant de meuler. S'assurer que le disque tourne en rythme constant et que toutes les pièces semblent fonctionner correctement. Toujours tenir fermement à deux mains l'outil lors de son utilisation.
7. Pour tronçonner ou meuler, approcher le disque de la pièce d'ouvrage à un angle compris entre 15 et 30°. Garder cet angle jusqu'à la fin de votre travail. Ne pas forcer sur le disque ou mettre trop de pression. Si le disque ralentit lors de votre travail, c'est parce que vous appuyez trop fortement.
8. Une fois que vous avez arrêté la meuleuse, continuer à la tenir à deux mains jusqu'à ce que le moteur s'arrête complètement avant de la déposer.

Attention : Toujours débrancher la meuleuse pneumatique du compresseur d'air avant tout nettoyage, entretien ou réparation.

Avant toute utilisation, ajouter quelques gouttes d'huile lubrifiante dans l'arrivée d'air (1). Si l'outil s'arrête, il se peut que ce soit parce que les pales du rotor sont abîmées ou endommagées. Prière de ne pas effectuer de réparation soi-même mais d'emmener l'outil à un réparateur qualifié pour toute réparation ou remplacement de pièce.

VUE ECLATEE



LISTE DES COMPOSANTS

No.	Description	No.	description
1	Flasque	19	Entretoise de roulement
2	Disque	20	Rotor
3	Vis	21	Pale de rotor
4	Rondelle élastique	22	Cylindre
5	Capot de protection	23	Bille d'acier
6	Arbre de transmission	24	Flasque arrière
7	Clé	25	Boîtier
8	Roulement à bille	26	Entrée d'air
9	Roue conique	27	Vis
10	Bague de roulement	28	Ressort
11	Roulement à bille	29	Douille de tige de soupape
12	Entretoise	30	Tige de soupape
13	Boîte de transmission	31	Gâchette
14	Vis	32	Goupille
15	Vis	33	Clé de blocage
16	Rondelle de caoutchouc	34	Clé de meule
17	Engrenage à pignon	35	Poignée
18	Flasque avant		

SPECIFICATIONS

Modèle : 82206.1
Pression maxi : 6,2 bar
Consommation d'air: 170 l/min
Vitesse : 11000 tours/min
Disque Ø 100mm
Arbre fileté M10
Arrivée d'air : 1/4 "/6,35mm
Poids : 1,3kgs
Niveau de pression acoustique L_{pA} 84,5dB(A)
Niveau d'intensité acoustique L_{WA} 95,5dB(A)
Vibrations $<2,5m/s^2$
Fabriqué en Chine
LICENSED BY HYUNDAI CORPORATION, KOREA



ATTENTION : Afin de réduire les risques d'accidents, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions



ATTENTION : Porter des lunettes de protection et des protections auditives



ATTENTION : Porter une protection contre les poussières

GARANTIE

Cet appareil bénéficie d'une garantie de 2 ANS. **Conservez votre ticket de caisse!** Si cet appareil présente ou venait à présenter des défauts, veuillez le rapporter à l'endroit où vous l'avez acheté muni de votre ticket de caisse.

Service Consommateurs (pour info. produit uniquement. Ne pas retourner votre appareil) :
support@sds-europe.com

DECLARATION CE DE CONFORMITE

Nous : SDS – 44000 Nantes, France
déclarons que le produit :
MEULEUSE D'ANGLE 100mm
Modèle 82206.1

est conforme aux normes suivantes, dans leur dernière version :

- EN 792-7
- EN ISO4871
- EN12096

et satisfait aux dispositions de la Directive du Conseil :

- « Machines » 2006/42/CE

Pour SDS:
Jean-Marc Chipot, Gérant

Date : 13/05/2010